

# 索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司光伏玻璃生产线技改项目竣工环境保护设施验收意见

2024年4月10日，索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司组织召开光伏玻璃生产线技改项目竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、监测单位、环评单位并特邀3名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）中规定的几种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

## 一、项目建设基本情况

### （一）建设地点、规模、主要建设内容

索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司成立于2010年7月13日，企业类型为股份有限公司，地址为常州市金坛区尧塘镇亿晶路8号，注册资金6600万，经营范围为“特种玻璃、太阳能超白玻璃、高铁玻璃、船用玻璃、装饰玻璃、液晶玻璃及其他玻璃制品的开发、制造、加工及销售；自营和代理各类商品及技术的进出口业务（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）”。

近年来，太阳能光伏玻璃市场需求量不断增加，前景良好，因此公司投资1800万元，利用现有厂房，购置丝网印刷机、打孔机等设备对现有项目玻璃深加工线进行技改，部分钢化镀膜玻璃新增打孔、丝印等工序。项目改造后产品能有效反射红外线、降低组件的温度、减少组件功率损耗、提高双玻组件的发电效率。项目完工后全厂玻璃总产能维持不变。

目前，索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司“光伏玻璃生产线技改项目”生产设备已建成，其主体工程 and 环保“三同时”设施均已完成建设并稳定运行，具备了项目竣工环境保护验收监测条件，本次对技改项目进行整体验收。

本项目建设内容详见表1-1。

表 1-1 本项目建设内容一览表

类别	建设名称	环评设计情况	实际情况
主体工程	光伏玻璃生产线	1 条 210t/d、1 条 400t/d 光伏玻璃生产线	依托原有，不新增。
公用工程	给水	新增打孔用水	与环评一致
	排水	清污分流、雨污分流排水系统	依托原有
	供气	依托原有	与环评一致
贮运工程	原料仓库	依托原有	与环评一致
	包装材料库	依托原有	与环评一致
环保工程	废气处理	镀膜车间丝印和烘干有机废气：二级活性炭吸附+15m 高排气筒（8#）	与环评一致
	废水处理	打孔废水经污水站（沉淀+压滤）处理后回用于打孔工段	与环评一致
	固废	依托原有危废暂存间，面积 30m <sup>2</sup>	与环评一致
依托原有固废堆场，面积 80m <sup>2</sup>		依托原有固废堆场，面积 60m <sup>2</sup> 。	

#### （二）建设过程及环保审批情况

索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司于 2022 年 9 月委托江苏蓝联环境科技有限公司编制了《索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司光伏玻璃生产线技改项目环境影响报告表》，并于 2023 年 1 月 31 日取得常州市生态环境局的批复（常金环审（2023）8 号）。企业于 2023 年 2 月份开工建设，2023 年 5 月 15 日竣工并进入调试阶段。

#### （三）投资情况

本项目总投资 1800 万，环保投资 35 万，环保投资占总投资 1.9%。

#### （四）验收范围

本项目为技改项目，主要是增加打孔和丝印工序，不涉及产品种类及产能的增加，企业原有项目均已通过验收。本次对增加的工艺及配套的环保设施等进行整体验收。

### 二、项目变动情况

本项目在建设过程中未发生变动。

### 三、环境保护设施建设情况

#### （一）废水

本项目不新增员工，所需员工在现有项目中调配，不新增生活污水排放。

本项目打孔工段有废水产生，主要污染物为化学需氧量和悬浮物。打孔废水经厂区污水站处理后全部回用于打孔工段。

## （二）废气

本项目油墨调配、丝印和烘干工段有废气产生，主要污染物为非甲烷总烃。油墨调配在丝印车间内进行，油墨调配、丝印和烘干工段产生的废气进入二级活性炭吸附装置处理，尾气通过一根 15m 高 8#排气筒排放，未捕集的废气在镀膜车间内无组织排放。

## （三）噪声

本项目噪声主要来自丝印机、打孔机等。通过优选低噪声设备，合理布局噪声源，将设备至于室内，利用厂房隔声降噪，降低噪声对周围环境的影响。

## （四）固体废物

本项目的一般固废主要为沉淀池污泥，危险废物包括废活性炭、废包装桶、废胶片。沉淀池污泥委托常州伟涛环卫有限公司回收，危险废物废活性炭、废包装桶和废胶片委托常州市和润环保科技有限公司处置。

企业设有一般固废堆场一处，约 60 平方米，位于厂区东北角，一般固废堆场满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）中防风、防雨等要求。

企业设有危险废物仓库一处，约 30 平方米，位于厂区东北角，危废仓库内落实分区措施，不同种类的危废分类收集，贮存分区之间采用过道进行隔离；危废仓库落实防风、防晒、防雨、防漏、防渗、防腐等措施，危废仓库地面及墙体为混凝土结构，无裂缝。

危废仓库配备照明设施和消防设施，设置内外监控，厂区门口设置危废信息公开栏，危废仓库设置贮存设施警示标志牌和分区警示标志牌。

危废仓库建设情况符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中要求，危废仓库环保标识牌符合《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ1276-2022）中要求。

## （五）其他措施

2024 年 3 月 29 日，索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司重新申领了排污许可证，排污许可证编号为 913204135580915464001C。

#### （六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，制定了公司内部的环境管理制度。

### 四、环境保护设施调试效果

#### （一）环保设施处理效率

##### 1、废气治理设施

经监测，二级活性炭吸附装置对非甲烷总烃的平均去除效率为 81.6%，符合环评中要求。

##### 2、废水治理设施

本项目设置沉淀池对打孔废水进行处理，由于沉淀池进出口无流量计，无法统计水量，因此不做去除效率计算。

#### （二）污染物排放情况

##### 1、废水

验收监测期间，污水处理设施出口中悬浮物日均值浓度及 pH 值范围符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 中“洗涤用水”要求，化学需氧量无限值要求，不做评价。

##### 2、废气

验收监测期间，8#排气筒出口中非甲烷总烃排放浓度及速率符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 中标准；厂界无组织非甲烷总烃排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 中标准，厂区内无组织非甲烷总烃排放浓度符合江苏省《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 中标准。

##### 3、厂界噪声

验收监测期间，东、西、北厂界昼夜环境噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类功能区标准，南厂界符合 4 类功能区标准。

##### 4、污染物排放总量

根据验收监测结果进行核算，废气中非甲烷总烃的年排放总量符合环评/批复中的核定量。

## 五、工程建设对环境的影响

1、本项目打孔废水经厂区污水站处理后全部回用于打孔工段，对周边地表水环境不构成直接影响；

2、本项目废气达标排放，对环境空气的影响较小；

3、本项目各厂界噪声均达标排放；

4、本项目固体废物分类收集处置，对周边环境不构成影响；已规范化设置危废暂存场所和一般固废暂存场所，对土壤和地下水产生的影响较小。

## 六、验收结论

索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司光伏玻璃生产线技改项目已建成，其建设内容符合环评要求，落实了环评/批复的各项污染防治措施和环保管理要求，监测数据表明废气、污水中各污染物排放浓度达标，厂界噪声达标，污染物排放总量达到审批要求。对照自主验收的要求，验收组一致同意本项目竣工环境保护验收合格。

## 七、后期管理要求与建议

1、加强对废气治理设施和废水治理设施的运行管理，确保废气、废水连续稳定达标排放。

2、加强对危废的收集、贮存、处置和日常管理，及时委托有资质的单位处置。

## 八、验收人员信息

附：会议签到表

索拉特特种玻璃（江苏）股份有限公司

二〇二四年四月十日