

常州翔盛新型材料有限公司

蒸压加气混凝土板材生产线技术改造项目（部分验收）

竣工环境保护验收意见

2023年9月9日，常州翔盛新型材料有限公司组织召开蒸压加气混凝土板材生产线技术改造项目（部分验收）竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、验收监测单位等并特邀3名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况的介绍，监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4号）中规定的几种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州翔盛新型材料有限公司成立于2015年8月，位于常州市金坛区朱林镇五联村委桥头村89号。2022年4月，我公司购置1台破碎机、1台筛分机等设备及相关配套生产设备和环保设施，达到年产蒸压加气板材6万m³、砂浆15万t的生产能力，2022年6月2日，该项目部分验收（已建部分年产蒸压加气板材6万m³、砂浆15万t）于2022年6月2日通过竣工环境保护自主验收。2022年6月，我公司购置7套蒸压釜，目前该项目已经建成，达到全厂年产蒸压加气板材10万m³的生产能力，本次验收为对蒸压加气混凝土板材生产线技术改造项目的部分验收（对蒸压加气板材生产线的整体验收）。

（二）建设过程及环保审批情况

常州翔盛新型材料有限公司委托江苏蓝联环境科技有限公司于2020年11月编制完成了《蒸压加气混凝土板材生产线技术改造项目环境影响报告表》，该项目于2020年11月18日通过了常州市生态环境局的审批，审批文号：常金环审〔2020〕165号。我公司于2023年6月1日变更了排污许可证，排污许可证编号为91320413346442172R002R。

（三）投资情况

本验收项目实际总投资1980万元，其中环保投资450万元。

（四）验收范围

项目建成后达到全厂年产蒸压加气板材 10 万 m³ 的生产能力，本次验收为对蒸压加气混凝土板材生产线技术改造项目的部分验收（对蒸压加气板材生产线的整体验收）。详见表 1-1。

表 1-1 项目产品方案

工程名称	产品名称及规格	产能		年运行时数	备注
		环评设计能力 (万立方米/年)	实际生产能力 (万立方米/年)		
加气混凝土砌块生产线	加气混凝土砌块	20	10	2400h	已验收
蒸压加气板材生产线	蒸汽加压板材	10	10	7200h	本次验收
预拌湿砂浆生产线	预拌湿砂浆	30 万 t/a	15 万 t/a	7200h	已验收

二、工程变动情况

目前，本项目已建成，原料变动：用铝膏代替了铝粉，减少了铝粉尘的产生。储存能力：环评板材生产线增加一个 150t 石灰筒仓，实际全厂新增一个 100t 石灰筒仓。环评砂浆生产线新增 2 个 100t 水泥筒仓，板材生产线新增 1 个 150t 筒仓，实际全厂新增 1 个 300t 水泥筒仓。全厂共用筒仓，提高使用频率，筒仓储存能力变小。

根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》，环办环评函〔2020〕688 号文的规定“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应当向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责”，经过对照，建设项目发生的变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

本项目生不新增生活污水，车辆清洗废水、水雾喷淋废水、初期雨水、蒸汽冷凝水经厂内沉淀池沉淀后，达到回用要求全部回用于生产。

（二）废气

本项目破碎、筛分工段产生的颗粒物收集后，经布袋除尘器处理，通过 1 根 15 米高排气筒（3#）排放，未捕集的废气于车间内无组织排放。本项目卡车卸料有废气产生，设置雾炮机不间断进行喷雾抑尘；厂内有运输扬尘产生，于厂区内无组织排放；筒仓呼吸有粉尘产生，通过筒仓顶部自带的脉冲布袋除尘器处理后，无组织排放。

（三）噪声

本项目的噪声源主要车间内设备。通过合理安排厂区平面布置、选用低噪声生产设备、减震、厂房隔声等降噪措施。

（四）固体废物

本项目的一般固废主要为废包装袋、废脱模剂包装桶、废板刷；危险废物包括废机油、废机油包装桶、含油抹布手套。

其中一般固废中废包装袋、废脱模剂包装桶、废板刷外售综合利用；危险废物中废机油、废机油包装桶委托常州坤坛环保有限公司处置，含油抹布手套混入生活垃圾由环卫清运。

本项目已按《危险废物贮存污染控制标准》要求建设了危废堆场。危险废物堆场一处，位于厂区中部，面积约 10m²，满足贮存要求。

（五）其他措施

1、本项目以厂界以车间界外扩 50m 形成包络区设置为卫生防护距离，在该范围内无居民等环境敏感点。

2、本项目灭火器、消火栓等相应的应急物资及设施已配备到位。

3、“以新带老”措施：

①企业周边污水管网尚未铺设，目前拖运至污水处理厂处理，待建成后按要求接管。

②现有项目生物质锅炉（6t/h）已安装烟气在线监测设备并与常州市金坛生态环境局联网。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

1.废水

验收监测期间，本项目回用水中化学需氧量日均值浓度符合《城市污水再生利用 工业用水水质标准》（GB/T19923-2005）中的工艺与产品用水标准，悬浮物达到企业回用水水质要求。

2.废气

验收监测期间，有组织排放的颗粒物排放浓度符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）表2“散装水泥中转站及水泥制品-水泥仓及其他通风生产设备”特别排放限值，无组织排放的颗粒物符合《水泥工业大气污染物排放标准》（GB4915-2013）中表3标准。

3.厂界噪声

验收监测期间，本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表2类标准。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5.污染物排放总量

本项目厂区废气中颗粒物的年排放总量符合参考核算量。

（二）环保设施处理效率

1.废水治理设施

本项目生不新增生活污水，车辆清洗废水、水雾喷淋废水、初期雨水、蒸汽冷凝水全部回用于生产，故不进行环保设施去除效率评价。

2.废气

经监测，本项目“布袋除尘器”出口低浓度颗粒物低于检出限，不做效率评价。

3.噪声

本项目噪声设备采取了距离衰减、合理布局生产设备等措施，经厂房隔声处理后厂界达标。

五、工程建设对环境的影响

- 1、本项目无生产废水排放，对周边地表水环境不构成直接影响；
- 2、本项目废气达标排放，对环境空气影响较小；
- 3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周边声环境影响较小；
- 4、本项目固体废物分类收集处置，对周边环境不构成影响；已规范化设置危废暂存场所，对土壤和地下水不会产生影响。

六、验收结论

常州翔盛新型材料有限公司蒸压加气混凝土板材生产线技术改造项目（部分验收），实际生产部分，已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；本项目各项污染物均能达标排放，气态污染物年排

放总量符合环评及批复（部分验收折算量）的相关要求。对照自主验收的要求，验收组一致同意本项目已建部分竣工环境保护验收合格。

七、后期管理要求与建议

- 1、加强废气处理设施的运行管理，确保废气稳定达标排放；
- 2、按苏环办[2019]327号文加强危废的收集、贮存、处置和日常管理等，及时委托有资质的单位处置。

常州翔盛新型材料有限公司

2023年9月9日

