

常州宝临复合材料制品有限公司
新型复合材料制品及半导体照明器件
生产项目（部分验收）竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位：常州宝临复合材料制品有限公司

编制单位：常州宝临复合材料制品有限公司

二〇二三年九月

建设单位法人代表：顾建国

项目负责人：顾建国

建设单位：常州宝临复合材料制品有限公司

电话：13327885070

传真：/

邮编：213000

地址：江苏省常州市新北区罗溪镇机场南路 35 号

表一

| | | | | | |
|------------|--|-------------|--|----|------|
| 建设项目名称 | 新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目（部分验收） | | | | |
| 建设单位名称 | 常州宝临复合材料制品有限公司 | | | | |
| 建设项目性质 | 新建（迁建）√ 改建 扩建（划√） | | | | |
| 建设地点 | 江苏省常州市新北区罗溪镇机场南路 35 号 | | | | |
| 主要产品名称 | 新型复合材料制品 | 半导体照明器件 | | | |
| 设计生产能力 | 5000 吨/年 | 1 万套/年 | | | |
| 实际生产能力 | 5000 吨/年 | 0 | | | |
| 建设项目环评批复时间 | 2023 年 8 月 17 日 | 开工日期 | 2021 年 9 月 | | |
| 调试时间 | 2021 年 12 月 12 日 | 现场监测时间 | 2023 年 9 月 15-16 日 2023 年 9 月 18-19 日 | | |
| 环评表审批部门 | 常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局 | 环评报告表编制单位 | 常州常大创业环保科技有限公司 | | |
| 环保设施设计单位 | 常州市中康环保设备有限公司 | 环保设施施工单位 | 常州市中康环保设备有限公司 | | |
| 投资总概算（万元） | 1300 | 环保投资总概算（万元） | 100 | 比例 | 7.7% |
| 实际总投资（万元） | 1000 | 实际环保投资（万元） | 100 | 比例 | 10% |
| 验收监测依据 | 1、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（中华人民共和国国务院令 第 682 号，2017 年 10 月 1 日实施）； 2、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号）； 3、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）； 4、排污许可管理条例（中华人民共和国国务院令 第 736 号）； 5、《环境监测质量管理规定》（国家环保总局[2006]114 号文）； 6、关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（生态环境部办公厅，环办环评函[2020]688 号，2020 年 12 月 13 日）； 7、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 8、《中华人民共和国大气污染防治法》（2018 年 10 月 26 日修正）； | | | | |

- 9、《中华人民共和国水污染防治法》（2018年1月1日修正）；
- 10、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日，第十三届全国人民代表大会常务委员会第十七次会议修正通过，2020年9月1日起施行）；
- 11、《中华人民共和国噪声污染防治法》（2022年6月5日施行）；
- 12、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环控（1997）122号，1997年9月）；
- 13、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）；
- 14、《一般固体废物分类与代码》（GB/T 39198-2020，2021年5月1日实施）；
- 15、《国家危险废物名录（2021版）》（2021年1月1日施行）；
- 16、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- 17、《江苏省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）；
- 18、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122号）；
- 19、《新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目环境影响报告表》（常州常大创业环保科技有限公司，2023年8月）及审批意见（常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局，常新行审环表[2023]162号，2023年8月17日）。

续表一

| 验收监测 标准标号、 级别 | 1、废水 本项目废水主要为生活污水，因项目所在厂区外市政主管网地势高于本项目厂区，污水不能自流进入市政主管网，因此本项目生活污水近期经化粪池收集后托运至常州西源污水处理有限公司处理，远期待市政污水提升泵站改造完成后经市政污水管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理。生活污水近期托运（远期接管）水质执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准，具体标准值见表 1-1。 表1-1 《污水排入城镇下水道水质标准》 单位：mg/L（pH值除外） | | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|--|---|--------|------|----------|---------|---|-------|------|-----|------|----|-----|----|----|----|
| | <table border="1"> <thead> <tr> <th>污染物</th> <th>接管浓度限值</th> <th>参照标准</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH值（无量纲）</td> <td>6.5~9.5</td> <td rowspan="6">《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表1中B级标准</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>≤500</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>≤400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>≤45</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>≤8</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>≤70</td> </tr> </tbody> </table> | 污染物 | 接管浓度限值 | 参照标准 | pH值（无量纲） | 6.5~9.5 | 《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表1中B级标准 | 化学需氧量 | ≤500 | 悬浮物 | ≤400 | 氨氮 | ≤45 | 总磷 | ≤8 | 总氮 |
| 污染物 | 接管浓度限值 | 参照标准 | | | | | | | | | | | | | | |
| pH值（无量纲） | 6.5~9.5 | 《污水排入城镇下水道水质标准》 （GB/T 31962-2015）表1中B级标准 | | | | | | | | | | | | | | |
| 化学需氧量 | ≤500 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 悬浮物 | ≤400 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 氨氮 | ≤45 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 总磷 | ≤8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 总氮 | ≤70 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2、废气 本项目保压成型过程中产生的非甲烷总烃、苯乙烯均执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB 31572-2015）中表 5、表 9 中相关限值，苯乙烯厂界无组织排放限值、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）中表 1、表 2 的标准限值；打磨过程中产生的颗粒物厂界无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 3 中相关限值，非甲烷总烃厂区内无组织排放限值执行《大气污染物综合排放标准》（DB 32/4041-2021）表 2 标准和《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中表 A.1 中特别排放限值标准。 具体标准值详见表 1-2、1-3。 | | | | | | | | | | | | | | | |

续表一

| 表 1-2 大气污染物排放标准 | | | | | | | |
|-----------------|-------|-------------------------------|-----------------|-------------------|--|----------|---|
| 序号 | 污染物 | 有组织 | | | 无组织 | 监控位置 | 标准来源 |
| | | 最高允许排放浓度 (mg/m ³) | 最高允许排放速率 (kg/h) | 污染物排放监控位置 | 单位边界大气污染物排放监控浓度限值 (mg/m ³) | | |
| 1 | 非甲烷总烃 | 60 | / | 车间排气筒出口或生产设施排气筒出口 | 5 | 边界外浓度最高点 | 《合成树脂工业污染物排放标准》(GB 31572-2015)、《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) |
| 2 | 苯乙烯 | 20 | / | | 5.0 | | |
| 3 | 颗粒物 | / | / | | 0.5 | | 《大气污染物综合排放标准》(DB 32/4041-2021) |
| 4 | 臭气浓度 | 2000 (无量纲) | / | | 20 (无量纲) | | 《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93) |

| 表 1-3 厂区内无组织非甲烷总烃排放标准 | | | |
|-----------------------|-----------------------------|--------------|-----------|
| 污染物项目 | 特别排放限值 (mg/m ³) | 限值含义 | 无组织排放监控 |
| NMHC | 6 | 监控点 1h 平均浓度值 | 在厂房外设置监控点 |
| | 20 | 监控点任意一次浓度值 | |

3、噪声

本项目位于常州市新北区罗溪镇机场南路 35 号，项目所在出租方厂区西侧为 S239 省道，根据《常州市市区声环境功能区划（2017）》（苏政发[2017]161 号），本项目所在地东、南和北厂界属于 2 类声功能区，西厂界属于 4a 类声功能区。因此，本项目东、南和北厂界噪声排放均执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限值，西厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 4 类标准限值。详见表 1-4。

| 表 1-4 厂界噪声排放标准 | | |
|----------------|----|---------|
| 时段 | 昼间 | 厂界 |
| 厂界外声环境功能区类别 2 | 60 | 东、南、北厂界 |
| 4 | 70 | 西厂界 |

验收监测标准标号、级别

续表一

| | | | |
|-------------|---|--------|--------------------------|
| 验收监测标准标号、级别 | 4、固废 | | |
| | ①一般固体废物堆场满足防风、防雨、防扬散等要求，执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）。 | | |
| | ②危险废物收集、储存、运输及处置执行《危险废物污染防治技术政策》（环发[2001]199号）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中规范要求设置。 | | |
| | 5、总量控制 | | |
| | 本项目环评/批复中核定的污染物年排放量，详见表 1-8。 | | |
| | 表 1-8 污染物总量控制指标 | | |
| | 控制项目 | 污染物 | 全厂环评/批复排放（拖运）考核量（单位：t/a） |
| | 废水（合计） | 废水量 | 384 |
| | | 化学需氧量 | 0.1306 |
| | | 悬浮物 | 0.0672 |
| | | 氨氮 | 0.0115 |
| | | 总磷 | 0.0019 |
| 总氮 | | 0.0173 | |
| 废气 | 苯乙烯 | 0.015 | |
| | VOCs（含苯乙烯） | 0.161 | |
| 固体废物 | 一般固废 | 0 | |
| | 危险废物 | 0 | |
| | 生活垃圾 | 0 | |

表二

1、工程建设内容

常州宝临复合材料制品有限公司（以下简称“宝临公司”）成立于2006年7月，原地址位于常州市天宁区郑陆镇开发区3号，于2021年7月搬迁至常州市新北区罗溪镇机场南路35号，租赁常州杰隆工具有限公司工业厂房从事新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目。

宝临公司拟投资1300万元租赁常州杰隆工具有限公司厂房2000平方米，购置油压机、空气压缩机、数控龙门铣床等主辅设备，预计项目建成后可形成年产新型复合材料制品5000吨、半导体照明器件1万套的生产规模。由于发展需要，宝临公司实际投资1000万元，实际仅租赁常州杰隆工具有限公司现有3号楼西部分972平方米（含辅房30m²）闲置工业厂房，购置油压机、空气压缩机等主辅设施，目前项目已经部分建成，达到年产新型复合材料制品5000吨的生产能力。新型复合材料制品主要以SMC和BMC复合材料为原料进行模压加工，具有优异的电绝缘性能、机械性能、热稳定性、耐化学防腐性，目前SMC和BMC复合材料制品的应用范围相当广泛。

该项目于2021年9月28日取得了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局出具的江苏省投资项目备案证。并于2021年12月形成年产新型复合材料制品5000吨生产能力，半导体照明器件生产项目未开工建设。常州市高新区（新北）生态环境局于2022年12月对宝临公司进行现场检查，发现该公司“新型复合材料制品及半导体照明器件项目”环境影响报告表未经有权部门批准即于2021年12月擅自开工建设，并于2022年12月20日送达了《责令改正违法行为决定书》（常环新责改〔2022〕063号），责令宝临公司立即停止“新型复合材料制品及半导体照明器件”项目的建设，并于2023年2月28日下达了行政处罚决定书（常环新罚字〔2023〕016号）。

宝临公司委托常州常大创业环保科技有限公司于2023年8月编制完成了《新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目环境影响报告表》，该项目于2023年8月17日通过了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的审批，审批文号：常新行审环表〔2023〕162号，公司于2023年8月18日变更了固定污染源排污登记回执，登记编号913204027910652132002Z。目前该项目已经有序复工。

表 2-1 建设项目具体建设时间进度情况表

| 序号 | 项目 | 具体执行情况 |
|----|------------|--|
| 1 | 项目名称 | 新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目（部分验收） |
| 2 | 项目性质 | 新建（迁建） |
| 3 | 建设单位 | 常州宝临复合材料制品有限公司 |
| 4 | 环评 | 常州常大创业环保科技有限公司 2023 年 8 月 |
| 5 | 环评批复 | 常州市生态环境局，常新行审环表[2023]162 号 2023 年 8 月 17 日 |
| 6 | 开工时间 | 2021 年 9 月 |
| 7 | 调试时间 | 2021 年 12 月 12 日 |
| 8 | 申领排污许可情况 | 企业于 2023 年 8 月 18 日变更了固定污染源排污登记回执 登记编号 913204027910652132002Z |
| 9 | 验收启动时间 | 2023 年 8 月 |
| 10 | 验收监测方案编制时间 | 2023 年 8 月 |
| 11 | 验收现场监测时间 | 2023 年 9 月 |
| 12 | 验收监测报告 | 2023 年 9 月 |

职工人数：全厂共有职工 12 人。

工作制度：一班制，每班 8 小时，年工作 300 天，年工作 2400 小时。

生活设施：不设食堂，不设浴室及员工宿舍。

全厂产品方案见表 2-2。

表 2-2 建设项目产品方案

| 工程名称 | 产品名称 | 产能 | | 年运行时数 |
|---------------------|----------|----------|----------|---------|
| | | 环评设计能力 | 实际生产能力 | |
| 新型复合材料制品、半导体照明器件生产线 | 新型复合材料制品 | 5000 吨/年 | 5000 吨/年 | 2400h/a |
| | 半导体照明器件 | 1 万套/年 | 0 | |

表 2-3 环保手续履行情况

| 序号 | 项目名称 | 生产车间 | 环评批复情况 | 验收情况 |
|----|---------------------|------|--|------------|
| 1 | 新型复合材料制品、半导体照明器件生产线 | 生产车间 | 该项目于 2023 年 8 月 17 日通过了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局的审批，审批文号：常新行审环表[2023]162 号 | 本次验收（部分验收） |

2、工程分析

2.1 本项目相关的公用及辅助工程、原辅材料和主要生产设备情况分别见表 2-4、表 2-5 和表 2-6。

表 2-4 项目公用及辅助工程一览表

| 类别 | 建设名称 | 环评设计情况 | 实际情况 |
|------|-------------------------------|--|--------|
| 公用工程 | 辅房 | 30m ² ，日常办公使用 | 与环评一致 |
| | 供电系统 | 由区域电网供给 | 与环评一致 |
| | 供水系统 | 采用自来水，由新北区统一供应 | 与环评一致 |
| | 排水系统 | 出租方厂区已雨污分流，雨水进入雨水管网，生活污水近期托运至常州西源污水处理有限公司，远期经市政污水管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | 与环评一致 |
| 环保工程 | 废气处理 | 保压成型废气经收集后进入一套两级活性炭吸附装置处理，尾气通过一根 15 米高排气筒 DA001 以有组织的形势排放。 | 与环评一致 |
| | | 打磨粉尘经袋式除尘器处理后以无组织的形式排放。 | 与环评一致 |
| | 废水 | 近期托运至常州西源污水处理有限公司处理，远期经市政污水管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | 与环评一致 |
| | 固废治理 | 危险废物仓库：位于生产车间内，占地面积 10m ² | 位于厂区北侧 |
| | | 一般固废仓库：位于生产车间内，占地面积 20m ² | 与环评一致 |
| 噪声治理 | 合理布局，并合理布置，并设置消声、隔声等相应的隔声降噪措施 | 与环评一致 | |

表 2-5 项目原辅材料一览表

| 序号 | 原辅材料名称 | 规格型号、组分 | 单位 | 环评年用量 (t/a) | 实际年用量 (t/a) | 备注 |
|----|-----------|--|------|-------------|-------------|--------|
| 1 | SMC (片材) | 由不饱和树脂 20~30%、氢氧化铝 20~30%、碳酸钙 20~30%、颜料 (RAL9005) 1~2%、导电碳黑 1~1.5%、连续切长玻纤含量 20~30%、其他助剂 1~4% 固化形成的复合材料 | t/a | 3055 | 3055 | / |
| 2 | BMC (团状) | 由不饱和树脂 20~30%、氢氧化铝 20~30%、碳酸钙 20~30%、颜料 (RAL9005) 1~2%、导电碳黑 1~1.5%、短切玻纤含量 20~30%、其他助剂 1~4% 固化形成的复合材料 | t/a | 2042 | 2042 | / |
| 3 | 导热油 | 轻质组分 C ₁₅ ~C ₂₅ 烷烃、重质组分 C ₂₀ ~C ₃₀ 烷烃、添加剂 | t/3a | 2 | 2 | 不在现场存放 |
| 4 | 液压油 | 矿物油、添加剂 | t/a | 2 | 2 | / |
| 5 | 脱模剂 | 硬脂酸锌 | t/a | 0.005 | 0.005 | / |
| 6 | 半导体照明驱动电源 | - | 套/年 | 10000 | 0 | 暂未建设 |
| 7 | 铝基电子线路板 | - | 套/年 | 10000 | 0 | |
| 8 | 灯体外壳 | - | 套/年 | 10000 | 0 | |

本次为部分验收，仅对新型复合材料制品进行验收

续表二

表 2-6 项目主要设备一览表

| 设备名称 | 规格型号 | 环评数量 (台/套) | 实际数量 (台/套) | 备注 |
|----------|-----------|---------------|---------------|----|
| 万能油压机 | 630T-100T | 8 | 8 | / |
| 油温机 | 40KV-80KV | 4 | 4 | / |
| 空气压缩机 | / | 1 | 1 | / |
| 数控龙门铣床 | / | 1 | 1 | / |
| 半导体器件组装件 | / | 1 | 0 | / |

2.2 水平衡图

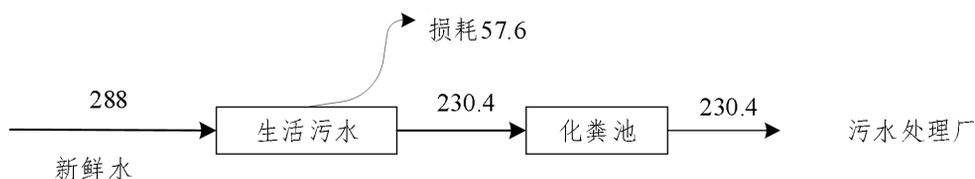


图 2-1 实际水平衡图 (单位 t/a)

3、主要工艺流程及产污环节

3.1 生产工艺流程

本项目生产工艺流程详见图 2-2

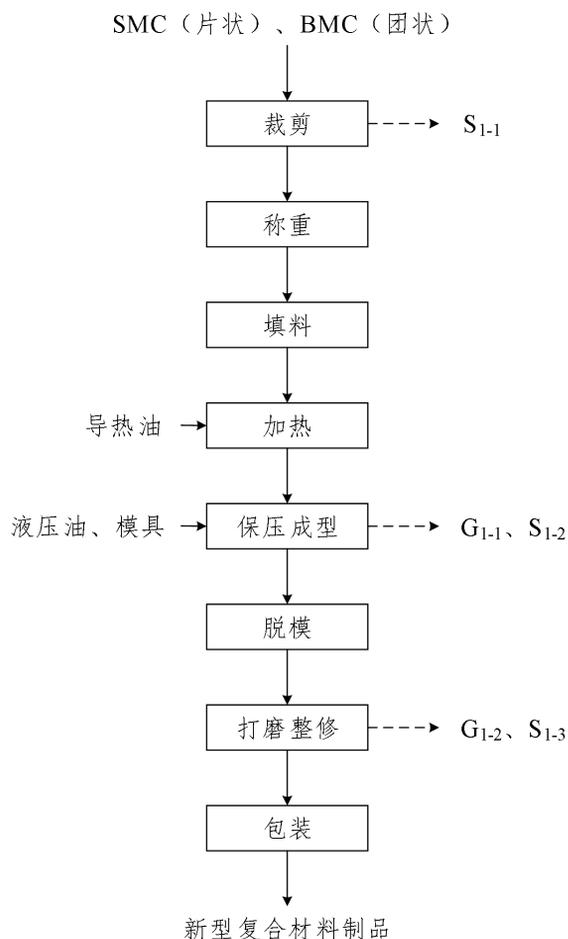


图 2-2 生产工艺流程图

生产工艺流程简述：

裁剪：利用剪刀对原材料 SMC（片材）、BMC（团状）进行人工裁剪。

产污环节：该工序产生塑料边角料（S₁₋₁）。

称重：对裁剪后的原材料进行称重。

填料：将称重后的材料填入模具中，然后利用行车将模具放入油压机中。

加热：利用油温机电加热对作为热媒介的导热油进行加热，通过加热导热油来达到加热模具的目的，加热后的导热油通过泵打入至油压机的加热装置中，导热油在加热装置中循环流动，将热量传递给模具，使模具达到所需的温度，加热温度 145-150℃，该过程无废气产生。

保压成型：利用油压机的液压泵将液压油压入液压管路中，通过控制阀调节液压缸的进出口，使液压缸内的活塞运动，从而实现对模具内工件的加工或压制，利用导热油对模具进行加热，模压温度为 145-150℃，经模压一定时间后固化成型，油压机需定期更换废液压油，并添加液压油，导热油循环使用，每三年更换一次，更换产生的废导热油作危废处理。本项目使用的 SMC（片状）、BMC（团状）为玻璃纤维树脂复合材料，属于塑料的一种，在压制成型加热过程中会产生有机废气，本项目使用的原辅材料 SMC（片状）、BMC（团状）在生产过程一般需使用苯乙烯作为交联剂与不饱和树脂进行交联反应完毕，但由于苯乙烯易挥发，在不饱和树脂中仍会有少量残余的游离苯乙烯。保压成型工艺加热温度最高至 150℃，SMC（片状）、BMC（团状）在油压机封闭模腔中保压成型不会发生反应，也不会分解（分解温度>350℃），但在固化成型过程中会有游离的苯乙烯挥发产生苯乙烯废气。

产污环节：该工序产生保压成型废气（G₁₋₁）、废液压油、废导热油（S₁₋₂）。

脱模：保压后的成品进行脱模，脱模使用脱模剂（主要成分为硬脂酸锌），在常温下无废气产生，成品在车间内自然冷却。

打磨整修：根据客户要求，需对部分成品进行打磨修边整形、钻孔开槽，打磨主要为人工手持打磨工具，使用锉刀进行打磨，钻孔开槽使用数控龙门铣床。

产污环节：该工序产生打磨废气（G₁₋₂）、塑料边角料（S₁₋₃）。

包装入库：成品包装入库。

续表二

3.2 项目变动情况汇总

本项目变动情况详见表 2-8。

表 2-8 变动情况对照表

| 《环办环评函（2020）688 号》重大变动清单 | | 建设内容 | 原环评要求 | 实际建设情况 | 变动情况 | 变动原因 | 不利环境影响 | 变动界定 |
|--------------------------|---|------------|--------------------------------|----------------------|-------------|---------|--------|------|
| 性质 | 1.建设项目开发、使用功能发生变化的。 | / | 新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目 | 新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目 | 无变化 | / | / | / |
| 规模 | 2.生产、处置或储存能力增大 30%及以上的。 3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。 | 生产能力 | 年产新型复合材料制品 5000 吨、半导体照明器件 1 万套 | 年产新型复合材料制品 5000 吨 | 分部建设 | / | / | / |
| | | 储存能力 | 环评未提及 | / | / | / | / | / |
| 地点 | 5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。 | 厂址 | 机场南路 35 号 | 机场南路 35 号 | 无变化 | / | / | / |
| | | 总平面布置 | 详见环评 | 详见附图 | 危废仓库调整至厂区北侧 | 车间内空间不够 | 无 | 一般变动 |
| 生产工艺 | 6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。 | 产品品种 | 详见表 2-2 | 无变化 | 无变化 | / | / | / |
| | | 生产工艺 | 详见章节 3 | 详见章节 3 | 无变化 | / | / | / |
| | | 生产装置 | 详见本报告表 2-6 | 详见本报告表 2-6 | 无变化 | / | / | / |
| | | 原辅材料 | 详见本报告表 2-5 | 详见本报告表 2-5 | 无变化 | / | / | / |
| | 燃料 | / | / | / | / | / | / | / |
| | 7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。 | 物料运输、装卸、贮存 | 未提及 | / | / | / | / | / |

| | | | | | | | | |
|-------------------------------------|---|--------------|----------------------|----------------------|-----|---|---|---|
| 环境保护措施 | 8.废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。 | 废气污染防治措施 | 详见本报告表3-2 | 详见本报告表3-2 | 无变化 | / | / | / |
| | | 废水污染防治措施 | 详见本报告表3-1 | 详见本报告表3-1 | 无变化 | / | / | / |
| | 9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的 | / | / | / | / | / | / | / |
| | 10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的 | / | / | / | / | / | / | / |
| | 11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的 | 噪声污染防治措施 | 隔声、减振 | 隔声、减振 | 无 | / | / | / |
| | | 土壤或地下水污染防治措施 | 本项目不涉及 | 本项目不涉及 | 无 | / | / | / |
| | 12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的 | 固废 | 详见表3-3 | 详见表3-3 | | | / | / |
| | | 固废仓库 | 危废仓库10m ² | 危废仓库10m ² | 无 | / | / | / |
| 13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的 | / | 详见环评报告 | 与环评一致 | 无 | / | / | / | |

目前，本项目已建成，危废仓库环评设计位于车间内，实际由于车间内空间不够，危废仓库位于厂区北侧，未新增敏感点。根据《关于加强建设项目重大变动环评管理的通知》，环办环评函〔2020〕688号文的规定“建设项目存在变动但不属于重大变动的，纳入竣工环境保护验收管理。建设项目在开展竣工环境保护监测（调查）时，建设单位应当向验收监测（调查）单位提供《建设项目变动环境影响分析》，列出建设项目变动内容清单，逐条分析变动内容环境影响，明确建设项目变动环境影响结论。建设单位对建设项目变动环境影响结论负责”，经过对照，本项目无重大变动。

表三

1、主要污染源、污染物处理和排放流程：

根据本项目生产工艺和现场勘察情况，水、气、噪声、固废污染物产生、防治措施、排放情况。

1、废水

本项目厂区内实现“雨污分流”的原则，本项目废水为生活污水；生活污水经化粪池收集后近期托运至常州西源污水处理有限公司处理，远期接管后经市政管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理。

本项目废水排放及治理措施见表 3-1。废水走向及监测点位见图 3-1。

表 3-1 废水排放及治理措施一览表

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环评/批复设计治理措施 | 实际建设情况 |
|----|------|-------------------------|---|--------|
| 废水 | 生活污水 | pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮 | 经化粪池处理后，近期托运至常州西源污水处理有限公司处理，远期接管后经市政管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理 | 与环评一致 |

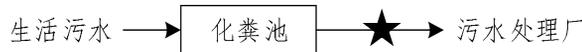


图 3-1 废水走向及监测点位图

2、废气

本项目废气主要为保压成型过程产生的保压成型废气、打磨修整过程中产生的打磨粉尘。

本项目对每台模压机外部使用透明软帘进行封闭，软帘内部设置集气罩对模压成型废气进行收集，收集后进入两级活性炭处理装置进行处理，处理后的废气通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放，未被捕集的废气于车间内无组织排放。

打磨工段产生的粉尘经集气罩收集后进入袋式除尘器进行处理，处理后的废气在车间内无组织排放。

本项目废气防治及治理措施见表 3-2。废气处理及监测点位见图 3-2。

表 3-2 废气污染防治及治理措施

| 类别 | 污染源 | 污染物 | 环评/批复设计治理措施 | 实际建设情况 |
|-------|------|-----------|--|--------|
| 有组织废气 | 保压成型 | 非甲烷总烃、苯乙烯 | 每台模压机外部使用透明软帘进行封闭，软帘内部设置集气罩对模压成型废气进行收集，收集后进入两级活性炭处理装置进行处理，处理后的废气通过 1 | 与环评一致 |

| | | | | |
|-------|------|-----------|----------------------|-------|
| 无组织废气 | 保压成型 | 非甲烷总烃、苯乙烯 | 根 15 米高的排气筒 DA001 排放 | 与环评一致 |
| | 打磨 | 颗粒物 | 未捕集的废气于车间内无组织排放 | |

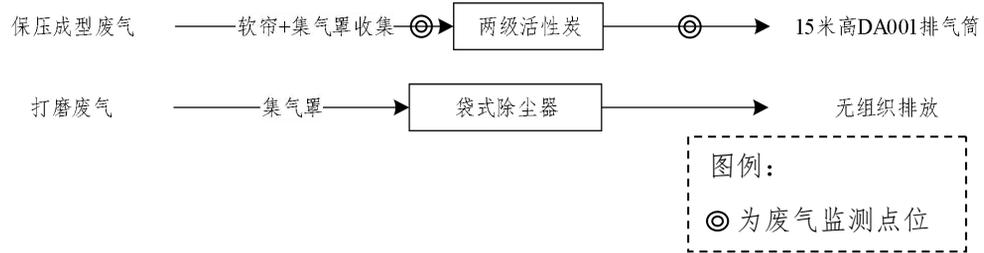


图 3-2 废气处理工艺流程图

现场照片：



两级活性炭



袋式除尘器



软帘

3、噪声

本项目噪声主要为设备噪声，主要有万能油压机、空气压缩机等。通过优选低噪声设备，合理布局噪声源，隔声门窗和距离衰减，减少噪声的产生。

4、固废

本项目的固体废弃物主要为一般固废、危险废物和生活垃圾。

固体废物处理情况一览表详见表 3-3。

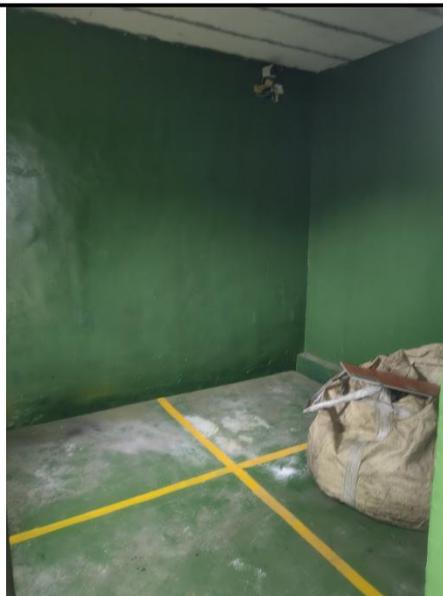
表 3-3 固废处理情况一览表

| 序号 | 固体废物名称 | 产生工序 | 属性 | 废物类别 | 废物代码 | 环评防治措施 | 实际防治措施 |
|----|----------|---------|------|------|------------|-------------|------------------|
| 1 | 塑料边角料 | 裁剪/打磨修边 | 一般固废 | 99 | / | 外售相关单位综合利用 | 与环评一致 |
| 2 | 袋式除尘器收集尘 | 废气处理 | | 99 | / | | 与环评一致 |
| 3 | 废滤袋 | 废气处理 | | 99 | / | | 与环评一致 |
| 4 | 废包装材料 | 原料使用 | | 99 | / | | 与环评一致 |
| 5 | 废液压油 | 保压成型 | 危险废物 | HW08 | 900-249-08 | 委托有资质单位合理处置 | 委托常州大维环境科技有限公司处置 |
| 6 | 废导热油 | 保压成型 | | HW08 | 900-249-08 | | |
| 7 | 废包装桶 | 原料使用 | | HW08 | 900-249-08 | | |
| 8 | 废活性炭 | 废气处理 | | HW49 | 900-039-49 | | |
| 9 | 含油废抹布/手套 | 日常工作 | | HW49 | 900-041-49 | 环卫清运 | 环卫清运 |
| 10 | 生活垃圾 | 日常生活 | / | 99 | / | 环卫清运 | 与环评一致 |

表 3-4 项目固废堆场建设情况

| 名称 | 环评中的防治措施 | 实际建设 |
|--------|----------------------------|--|
| 一般固废堆场 | 位于生产车间内占地 10m ² | 依托厂区南侧，满足防风、防雨等要求，一般固废仓库位厂区东南角，约 10m ² ，按照《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求建设 |
| 危废堆场 | 位于生产车间内占地 10m ² | 位于厂区北侧，面积约 10m ² ，满足防火、防盗、防扬散的要求，地面满足防腐、防渗漏、防流失的要求，各危废分区放置，已规范化设置危险废物标识，配有通讯设备，消防设施，留有观察口，并安装有监控设施。按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设。 |

现场照片：



5、其他环保措施

表 3-5 其他环保设施调查情况一览表

| 调查内容 | 执行情况 |
|-------------|---|
| 污染物排放口规范化工程 | 本验收项目污水排放口依托房东； 本验收项目设有排气筒 1 个；满足环评及批复规定的高度，并按要求设置便于采样的监测孔等。 |
| 环保设施投资情况 | 本验收项目实际总投资 1000 万元，其中环保投资 100 万元，占总投资额的 10% |
| “三同时”制度执行情况 | 本验收项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度 |
| 排污许可证申领情况 | 企业于 2023 年 8 月 18 日变更了固定污染源排污登记回执，登记编号 913204027910652132002Z |
| “以新带老”措施 | 无 |

续表三

6、厂区平面布置及监测点位示意图：

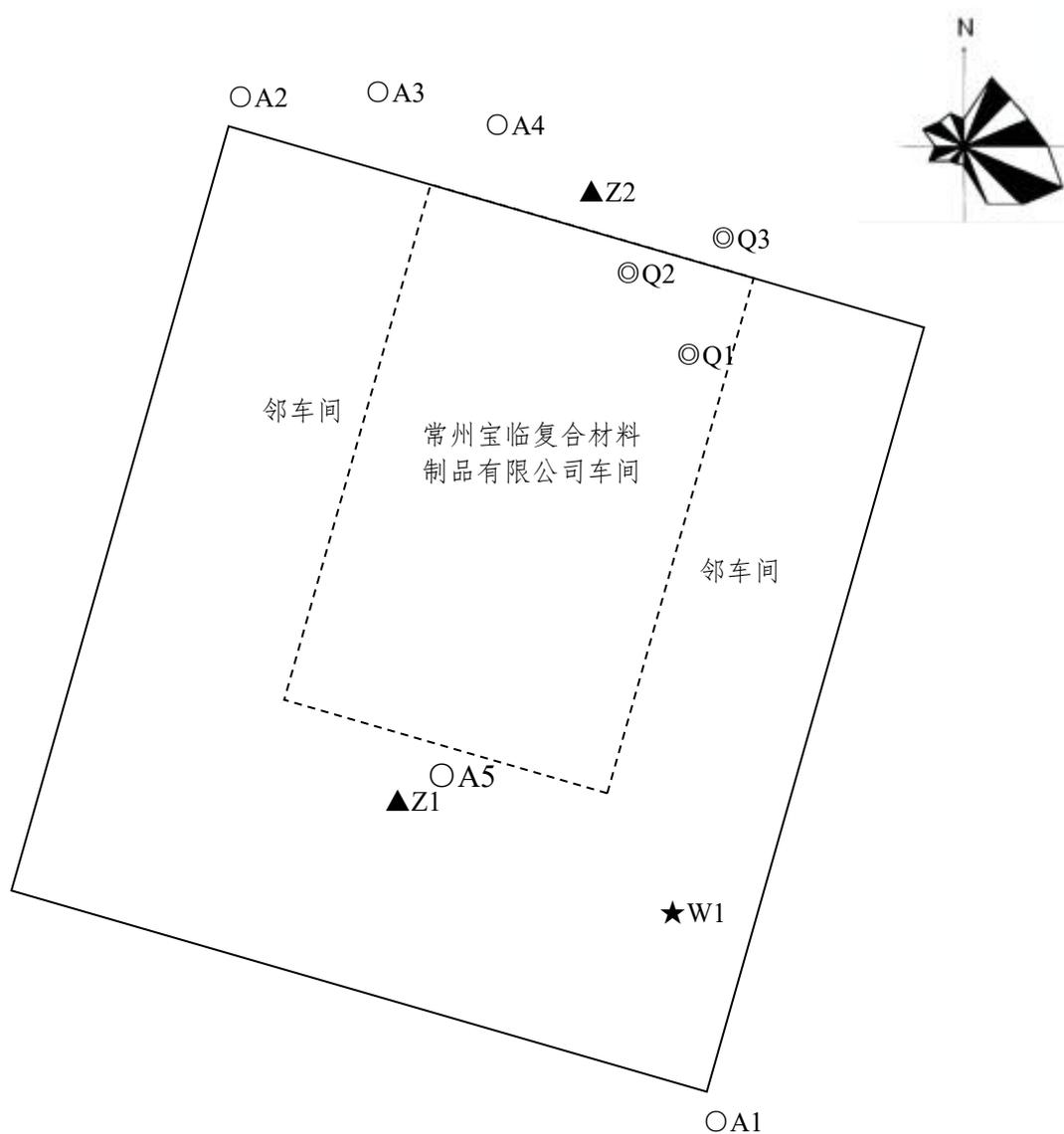


图 3-2 项目厂区平面布置及监测点位示意图

注：★W1 为废水拖运处；

○A1 为无组织废气排放参照点；

○A2~A5 为无组织废气排放监测点；

◎Q 为有组织废气监测点位；

▲Z1-Z2 为厂界环境噪声监测点位。

监测期间：2023 年 9 月 15、16 日，风速小于 5m/s；9 月 18、19 日天气晴转多云，均为东南风。

表四

1、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1.1 建设项目环境影响报告表主要结论

本项目主要从事新型复合材料制品及半导体照明器件生产活动，符合国家、地方法规、产业政策，本项目位于常州市新北区罗溪镇机场南路 35 号，根据《常州空港产业园发展规划（2022-2035 年）远期规划图》，本项目所在地块规划用途为物流仓储用地。根据建设单位租赁方常州市杰隆工具有限公司不动产权证（苏[2016]常州市不动产权第 0088662 号），地块用途为工业用地，根据常州新北区罗溪镇人民政府出具的情况说明和常州市自然资源和规划局出具的情况属实证明，罗溪镇未将项目所在地块列入近期改造计划，暂不进行物料仓储开发建设，现阶段仍保留现有工业用地用途。因此，本项目与常州空港产业园发展规划不相违背，符合新北区罗溪镇和常州空港产业园相关规划、国家生态红线规划及江苏省生态空间管控区域规划、太湖流域水污染防治条例等相关文件要求，满足达标排放原则、总量控制原则及维持环境质量原则，不会造成区域环境质量下降。项目采取的各项环保措施合理可行，能确保污染物达标排放。

从环境保护的角度来讲，本项目的建设是可行的。

1.2 审批部门审批决定

常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局对《新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目环境影响报告表》的审批意见（常新行审环表[2023]162 号，2023 年 8 月 17 日）详见附件。

表五

1、验收监测质量保证及质量控制

1.1 本项目监测分析及仪器见表 5-1。

表 5-1 监测分析方法及仪器

| 检测类型 | 分析项目 | 分析方法 | 主要仪器 | 仪器编号 | 检出限 |
|-------|----------------|---|-------------------------|-------------------------------------|---------------------------|
| 废水 | pH 值 | 水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020 | PHBJ-260 便携式酸度计 | QSLs-SB-A081 | / |
| | 化学需氧量 | 水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017 | / | / | 4mg/L |
| | 悬浮物 | 水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989 | BSA124S-CW 电子天平 | QSLs-SB-649 | / |
| | 氨氮 | 水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009 | UV7504 紫外可见分光光度计 | QSLs-SB-634 | 0.025 mg/L |
| | 总磷 | 水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T11893-1989 | | QSLs-SB-634 | 0.01 mg/L |
| | 总氮 | 水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分 光光度法 HJ 636-2012 | | QSLs-SB-634 | 0.05 mg/L |
| 有组织废气 | 非甲烷总烃 (以碳计) | 固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 气相色谱法 HJ 38-2017 | MH3052 型真空箱 采样箱 | QSLs-SB-817、 820、639 | 0.07 mg/m ³ |
| | | | A91 气相色谱仪 | QSLs-SB-242 | |
| | 苯乙烯 | 固定污染源废气 苯系物的 测定 气袋采样/直接进样- 气相色谱法 HJ 1261-2022 | MH3052 型真空箱 采样箱 | QSLs-SB-817、 820、639 | 0.6 mg/m ³ |
| | | 8860 气相色谱仪 | QSLs-SB-A100 | | |
| | 恶臭 (臭气浓度) | 环境空气和废气 臭气的测 定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 | MH3052 型真空箱 采样箱 | QSLs-SB-817、 820、639 | / |
| 无组织废气 | 非甲烷总烃 (以碳计) | 环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的 测定 直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017 | A91 气相色谱仪 | QSLs-SB-242 | 0.07 mg/m ³ |
| | | | ZH-D5L 真空箱采 样器 | QSLs-SB-A115、 A116、A125、 A127 | |
| | | | ZH-ZD10 真空箱采 样器 | QSLs-SB-944 | |
| | 总悬浮颗粒物 | 环境空气 总悬浮颗粒物的 测定 重量法 HJ 1263-2022 | MH1200 全自动大 气/颗粒物采样器 | QSLs-SB-892、 946、903、A016 | 168 μg/m ³ |
| | | AUW120D 岛津分析天平 | QSLs-SB-763 | | |

| | | | | | |
|--------------|---|--|---------------------|-----------------------------|-------------------------|
| | | | HSP-250BE 恒温恒湿箱 | QSLs-SB-759 | |
| 恶臭 (臭气浓度) | 环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022 | | ZH-ZD10 真空箱采样器 | QSLs-SB-944 | / |
| | | | ZH-D5L 真空箱采样器 | QSLs-SB-A115、A116、A125、A127 | |
| 苯乙烯 | 环境空气 苯系物的测定 活性炭吸附/二硫化碳解析 - 气相色谱法 HJ 584-2010 | | MH1200 全自动大气/颗粒物采样器 | QSLs-SB-892、946、903、A016 | 0.0005mg/m ³ |
| | | | A91PLUS 气相色谱仪 | QSLs-SB-724 | |
| 噪声 | 工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008 | | AWA6228 多功能声级计 | QSLs-SB-247 | / |
| | | | AWA6221A 声校准器 | QSLs-SB-249 | |

1.2 质量保证和质量控制

采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-2。

表 5-2 质量控制情况表

| 污染物名称 | 样品数 | 空白样 | | 平行样 | | | 加标样 | | | 标样或自配标准溶液 | |
|--------|---------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------|--------------|--------|
| | | 空白样(个) | 合格率(%) | 平行样(个) | 检查率(%) | 合格率(%) | 加标样(个) | 检查率(%) | 合格率(%) | 标样或自配标准溶液(个) | 合格率(%) |
| 总悬浮颗粒物 | 24 | 2 | 100 | / | / | / | / | / | / | / | / |
| 总磷 | 8 | 6 | 100 | 4 | 50 | 100 | / | / | / | 3 | 100 |
| 总氮 | 8 | 6 | 100 | 4 | 50 | 100 | 2 | 25 | 100 | 2 | 100 |
| 非甲烷总烃 | 17 4 | 14 | 100 | 18 | 10 | 100 | / | / | / | 8 | 100 |
| 苯乙烯 | 78 | 12 | 100 | 6 | 11 | 100 | / | / | / | 6 | 100 |

| | | | | | | | | | | | |
|-------|---|---|-----|---|----|-----|---|---|---|---|-----|
| 化学需氧量 | 8 | 6 | 100 | 4 | 50 | 100 | / | / | / | 2 | 100 |
| 氨氮 | 8 | 6 | 100 | 4 | 50 | 100 | / | / | / | 1 | 100 |

1.3 气体监测分析过程中的质量保证和质量控制

(1) 选择合适的方法避免或减少被测排放物中共存污染物对目标化合物的干扰。方法的检出限满足要求。

(2) 采样器在进入现场前对采样器流量等进行校核，在监测时保证其采样流量的准确。

1.4 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

测量仪器和校准仪器检定合格，并在有效使用期限内使用；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值偏差不大于 0.5dB，监测数据有效。

表 5-3 噪声校准表 单位：Leq[dB(A)]

| 检测日期 | | 校准设备 | 声校准器校准值 | 声级计校准值 | | 校准情况 |
|-------------|----|------------------|---------|--------|------|------|
| | | | | 检测前 | 检测后 | |
| 2023年09月15日 | 昼间 | AWA6221A 声校准器 | 94.0 | 93.8 | 93.8 | 合格 |
| 2023年09月16日 | 昼间 | | 94.0 | 93.8 | 93.9 | 合格 |

1.5 验收监测期间气象参数一览表

附表 5-4 气象参数一览表

| 采样日期 | 采样时间 | 气温 (°C) | 气压 (kPa) | 风向 | 风速 (m/s) | 湿度 (%) | 天气 |
|-----------------|-------------|---------|----------|----|----------|--------|----|
| 2023年 09月18日 | 10:18-11:18 | 31 | 100.8 | 东南 | 2.1 | 54 | 晴 |
| | 11:36-12:36 | 32 | 100.6 | 东南 | 2.0 | 52 | 晴 |
| | 12:55-13:55 | 33 | 100.5 | 东南 | 2.6 | 50 | 晴 |
| 2023年 09月19日 | 09:55-10:55 | 29 | 101 | 东南 | 1.7 | 49 | 多云 |
| | 11:16-12:16 | 31 | 101.1 | 东南 | 2.2 | 51 | 多云 |
| | 12:36-13:36 | 32 | 101.1 | 东南 | 2.0 | 53 | 多云 |

表六

1、验收监测内容

验收监测内容详见表 6-1:

表 6-1 验收监测内容

| 类别 | 监测点位 | 监测符号、编号 | 监测项目 | 监测频次 |
|-------|------------------------|--------------|-------------------------|-----------------|
| 废水 | 废水拖运处 | ★W1 | pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮 | 4 次/天，连续 2 天 |
| 有组织废气 | DA001 排气筒进口 1、2 | ◎Q1、Q2 | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度 | 3 次/天，连续 2 天 |
| | DA001 排气筒出口 | ◎Q3 | 非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度 | |
| 无组织废气 | 上风向 1 个参照点下风向布设 3 个监控点 | ○A1、A2、A3、A4 | 总悬浮颗粒物、非甲烷总烃、苯乙烯、臭气浓度 | 3 次/天，连续 2 天 |
| | 车间南侧门外 1m 处 | ○A5 | 非甲烷总烃 | |
| 噪声 | 南、北厂界 | ▲Z1~Z2 | 等效声级 | 昼间 1 次/天，连续 2 天 |

备注：东、西厂界为邻车间，无法进行噪声检测

表七

| | | | | | | | |
|----------|--|---------|------|----------------------|-------|--------|------|
| 验收监测期间工况 | 本项目于2023年9月15、16日、18、19日监测期间，本项目各项环保治理设施均处于运行状态，本项目正常生产。 | | | | | | |
| | 表 7-1 验收监测期间工况说明 | | | | | | |
| | 主要产品 | 环评设计产量 | 工作时间 | 目前实际产量 | 监测日期 | 监测期间产量 | 生产负荷 |
| | 新型复合材料制品 | 5000t/a | 300天 | 5000t/a (16.7t/天) | 9月15日 | 13t/天 | 78% |
| | | | | | 9月16日 | 16t/天 | 96% |
| 9月18日 | | | | | 14t/天 | 84% | |
| 9月19日 | | | | | 14t/天 | 84% | |

1、验收监测结果

1.1 废水监测结果

表 7-2 废水监测结果

| 监测地点 | 监测项目 | 监测结果 (mg/L) | | | | | | | | 标准限值 (mg/L) | 是否达标 |
|--------------|----------|-------------|------|------|------|------------|------|------|------|-------------|------|
| | | 2023年9月18日 | | | | 2023年9月19日 | | | | | |
| | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | 第一次 | 第二次 | 第三次 | 第四次 | | |
| 废水拖运处 ★W1 | pH值(无量纲) | 7.8 | 7.8 | 7.7 | 7.7 | 7.8 | 7.8 | 7.8 | 7.8 | 6.5-9.5 | 达标 |
| | 化学需氧量 | 154 | 166 | 176 | 166 | 169 | 182 | 192 | 181 | 500 | 达标 |
| | 悬浮物 | 46 | 48 | 48 | 44 | 54 | 59 | 56 | 57 | 400 | 达标 |
| | 氨氮 | 11.0 | 12.2 | 12.7 | 13.1 | 11.3 | 12.0 | 12.8 | 12.9 | 45 | 达标 |
| | 总磷 | 0.92 | 0.82 | 1.06 | 1.16 | 1.38 | 1.30 | 1.41 | 1.14 | 8 | 达标 |
| | 总氮 | 20.8 | 23.1 | 20.8 | 22.3 | 24.4 | 20.5 | 21.7 | 22.8 | 70 | 达标 |

备注：验收监测期间废水拖运处 pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮日均值排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B级标准。

1.2 噪声监测结果

表 7-3 噪声监测结果

| 检测点位置 | 检测结果 LeqdB(A) | | 标准限值 LeqdB(A) | 是否达标 |
|-----------|---------------|-------------|---------------|------|
| | 2023年09月15日 | 2023年09月16日 | | |
| 南厂界外1米▲Z1 | 58 | 59 | 60 | 达标 |
| 北厂界外1米▲Z2 | 56 | 57 | | 达标 |

备注：厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表1中2类标准；
检测期间：天气均为阴，风速1.3-1.8m/s。
东、西厂界为隔壁车间，故未对东、西厂界进行噪声检测。

1.3 废气监测结果

本项目有组织废气监测结果详见表 7-4，无组织废气监测结果详见表 7-5。

续表七

| 监测 点位 | 监测 日期 | 监测项目 | 监测结果 | | | 执行 标准值 |
|-------------------------|------------------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------|
| | | | 第一次 | 第二次 | 第三次 | |
| DA001 排 气筒进口 1◎Q1 | 2023 年 09 月 15 日 | 标态废气流量 (m ³ /h) | 14081 | 13890 | 14245 | / |
| | | 苯乙烯排放浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | / |
| | | 苯乙烯排放速率 (kg/h) | / | / | / | / |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³) | 1.74 | 1.69 | 1.77 | / |
| | | 非甲烷总烃排放速率 (kg/h) | 2.45×10 ⁻² | 2.35×10 ⁻² | 2.52×10 ⁻² | / |
| | | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 85 | 97 | 112 | / |
| | 2023 年 09 月 16 日 | 标态废气流量 (m ³ /h) | 14404 | 14234 | 14687 | / |
| | | 苯乙烯排放浓度 (mg/m ³) | 1.7 | 2.2 | 1.4 | / |
| | | 苯乙烯排放速率 (kg/h) | 2.45×10 ⁻² | 3.13×10 ⁻² | 2.06×10 ⁻² | / |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³) | 3.53 | 3.15 | 3.47 | / |
| | | 非甲烷总烃排放速率 (kg/h) | 5.08×10 ⁻² | 4.48×10 ⁻² | 5.10×10 ⁻² | / |
| | | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 97 | 97 | 112 | / |
| DA001 排 气筒进口 2◎Q2 | 2023 年 09 月 15 日 | 标态废气流量 (m ³ /h) | 2227 | 2373 | 2277 | / |
| | | 苯乙烯排放浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | / |
| | | 苯乙烯排放速率 (kg/h) | / | / | / | / |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³) | 1.78 | 1.85 | 1.92 | / |
| | | 非甲烷总烃排放速率 (kg/h) | 3.96×10 ⁻³ | 4.39×10 ⁻³ | 4.37×10 ⁻³ | / |
| | | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 112 | 72 | 97 | / |
| | 2023 年 09 月 16 日 | 标态废气流量 (m ³ /h) | 2347 | 2296 | 2367 | / |
| | | 苯乙烯排放浓度 (mg/m ³) | ND | ND | 0.9 | / |
| | | 苯乙烯排放速率 (kg/h) | / | / | 2.13×10 ⁻³ | / |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³) | 2.84 | 2.48 | 2.39 | / |
| | | 非甲烷总烃排放速率 (kg/h) | 6.67×10 ⁻³ | 5.69×10 ⁻³ | 5.66×10 ⁻³ | / |
| | | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 85 | 85 | 97 | / |
| DA001 排 气筒出口 ◎Q3 | 2023 年 09 月 15 日 | 标态废气流量 (m ³ /h) | 18999 | 19189 | 19088 | / |
| | | 苯乙烯排放浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | 20 |
| | | 苯乙烯排放速率 (kg/h) | / | / | / | / |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³) | 1.21 | 1.01 | 0.98 | 60 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 (kg/h) | 2.30×10 ⁻² | 1.94×10 ⁻² | 1.87×10 ⁻² | / |
| | | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 47 | 35 | 41 | 2000 |
| | 2023 年 09 月 16 日 | 标态废气流量 (m ³ /h) | 19540 | 19332 | 19100 | / |
| | | 苯乙烯排放浓度 (mg/m ³) | ND | ND | ND | 20 |
| | | 苯乙烯排放速率 (kg/h) | / | / | / | / |
| | | 非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³) | 0.58 | 0.66 | 0.80 | 60 |
| | | 非甲烷总烃排放速率 (kg/h) | 1.13×10 ⁻² | 1.28×10 ⁻² | 1.53×10 ⁻² | / |
| | | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 47 | 47 | 35 | 2000 |

备注：本项目 DA001 排气筒有组织排放的苯乙烯、非甲烷总烃排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)表 5 标准。恶臭 (臭气浓度) 符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 2 标准。

表 7-5 无组织废气监测结果

| 采样日期 | 检测项目 | 检测点位 | 检测结果 | | | | 标准限值 |
|---------------------|--|----------------|-------|-------|-------|-------|------|
| | | | 一时段 | 二时段 | 三时段 | 最大值 | |
| 2023 年 09 月 18 日 | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 上风向○01 | 0.59 | 0.49 | 0.49 | 0.59 | / |
| | | 下风向○02 | 0.80 | 0.86 | 0.86 | 0.86 | 4 |
| | | 下风向○03 | 0.75 | 0.92 | 0.76 | 0.92 | |
| | | 下风向○04 | 0.80 | 0.78 | 0.83 | 0.83 | |
| | | 车间南侧门外 1 米处○05 | 0.80 | 0.86 | 0.87 | 0.87 | 6 |
| | 总悬浮颗粒物 (mg/m ³) | 上风向○01 | 0.190 | 0.193 | 0.192 | 0.193 | / |
| | | 下风向○02 | 0.284 | 0.313 | 0.294 | 0.313 | 0.5 |
| | | 下风向○03 | 0.287 | 0.295 | 0.305 | 0.305 | |
| | | 下风向○04 | 0.313 | 0.304 | 0.313 | 0.313 | |
| | 苯乙烯 (mg/m ³) | 上风向○01 | ND | ND | ND | ND | / |
| | | 下风向○02 | ND | ND | ND | ND | 5.0 |
| | | 下风向○03 | ND | ND | ND | ND | |
| | | 下风向○04 | ND | ND | ND | ND | |
| | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 上风向○01 | <10 | <10 | <10 | <10 | / |
| | | 下风向○02 | <10 | <10 | <10 | <10 | 20 |
| | | 下风向○03 | <10 | <10 | <10 | <10 | |
| 下风向○04 | | <10 | <10 | <10 | <10 | | |
| 2023 年 09 月 19 日 | 非甲烷总烃 (mg/m ³) | 上风向○01 | 0.62 | 0.59 | 0.45 | 0.62 | / |
| | | 下风向○02 | 0.76 | 0.77 | 0.80 | 0.80 | 4 |
| | | 下风向○03 | 0.78 | 0.80 | 0.85 | 0.85 | |
| | | 下风向○04 | 0.74 | 0.70 | 0.73 | 0.74 | |
| | | 车间南侧门外 1 米处○05 | 0.77 | 0.76 | 0.84 | 0.84 | 6 |
| | 总悬浮颗粒物 (mg/m ³) | 上风向○01 | 0.194 | 0.201 | 0.192 | 0.201 | / |
| | | 下风向○02 | 0.294 | 0.309 | 0.299 | 0.309 | 0.5 |
| | | 下风向○03 | 0.287 | 0.299 | 0.297 | 0.299 | |
| | | 下风向○04 | 0.323 | 0.309 | 0.304 | 0.323 | |
| | 苯乙烯 (mg/m ³) | 上风向○01 | ND | ND | ND | ND | / |
| | | 下风向○02 | ND | ND | ND | ND | 5.0 |
| | | 下风向○03 | ND | ND | ND | ND | |
| | | 下风向○04 | ND | ND | ND | ND | |
| | 恶臭 (臭气浓度) (无量纲) | 上风向○01 | <10 | <10 | <10 | <10 | / |
| | | 下风向○02 | <10 | <10 | <10 | <10 | 20 |
| | | 下风向○03 | <10 | <10 | <10 | <10 | |
| 下风向○04 | | <10 | <10 | <10 | <10 | | |
| 备注 | <p>无组织废气非甲烷总烃、总悬浮颗粒物下风向最大值符合江苏省地方标准《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准。</p> <p>苯乙烯符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 中二级新扩改建标准,恶臭(臭气浓度)符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-1993)表 1 中二级新扩改建标准。</p> <p>车间门外 1m 处无组织非甲烷符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)表 A.1 中特别排放限值。</p> | | | | | | |

1.5 固体废物产生情况

表 7-6 固废产生情况 单位: t/a

| 固体废物名称 | 产生工序 | 属性 | 废物类别 | 废物代码 | 环评分析量 (t/a) | 实际产生量 (t/a) |
|----------|---------|------|------|------------|-------------|-------------|
| 塑料边角料 | 裁剪/打磨修边 | 一般固废 | 99 | / | 5.1 | 5.1 |
| 袋式除尘器收集尘 | 废气处理 | | 99 | / | 1.173 | 1.2 |
| 废滤袋 | 废气处理 | | 99 | / | 0.02 | 0.02 |
| 废包装材料 | 原料使用 | | 99 | / | 0.01 | 0.01 |
| 废液压油 | 保压成型 | 危险固废 | HW08 | 900-249-08 | 2 | 2 |
| 废导热油 | 保压成型 | | HW08 | 900-249-08 | 2 | 2 |
| 废包装桶 | 原料使用 | | HW08 | 900-249-08 | 0.36 | 0.36 |
| 废活性炭 | 废气处理 | | HW49 | 900-039-49 | 20.655 | 20.6 |
| 含油废抹布/手套 | 日常工作 | | HW49 | 900-041-49 | 0.01 | 0.01 |
| 生活垃圾 | 日常生活 | 生活垃圾 | 99 | / | 3 | 1.8 |

1.6 环保设施去除效率监测结果

表 7-7 环保设施去除效率监测结果一览表

| 类别 | 治理设施 | 污染物去除效率评价 |
|------|---|---|
| 废水 | 生活污水经化粪池收集后近期托运至常州西源污水处理有限公司处理, 远期接管后经市政管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理。 | 不作去除效率评价 |
| 废气 | 本项目对每台模压机外部使用透明软帘进行封闭, 软帘内部设置集气罩对模压成型废气进行收集, 收集后进入两级活性炭处理装置进行处理, 处理后的废气通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放 | 经监测, 本项目“二级活性炭吸附”装置对非甲烷总烃的平均去除效率为 52%; 由于进口端废气浓度低于环评预估浓度, 故去除效率低于环评设定值, 但其排放浓度、排放速率及排放总量均符合环评审批要求。出口苯乙烯低于检出限, 不做效率评价。 |
| 噪声 | 减震、隔声、消声等措施 | 不作去除效率评价 |
| 固体废物 | 危废仓库位于厂区北侧, 面积约 10m ² , 满足防雨淋、防风、防扬散、防火、防盗等要求, 堆场地面满足防腐、防渗等要求, 设有内外监控, 设置警告标志, 符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001) 的要求。 | 不作去除效率评价 |

续表七

1.7 污染物排放总量核算

本项目污染物排放核定总量见表 7-8。

表 7-8 各污染物总量排放情况 单位: t/a

| 控制项目 | 污染物 | 本项目环评接管考核量 (单位: t/a) | 实际核算排放量 (单位: t/a) |
|------|---|-------------------------|----------------------|
| 废水 | 废水量 | 384 | 230.4 |
| | 化学需氧量 | 0.1306 | 0.0399 |
| | 悬浮物 | 0.0672 | 0.0119 |
| | 氨氮 | 0.0115 | 0.0028 |
| | 总磷 | 0.0019 | 0.0003 |
| | 总氮 | 0.0173 | 0.0051 |
| 废气 | 苯乙烯 | 0.015 | 低于检出限, 不进行总量计算 |
| | 非甲烷总烃 (含苯乙烯) | 0.161 | 0.040 |
| 固体废物 | 一般固废 | 0 | 0 |
| | 危险废物 | 0 | 0 |
| | 生活垃圾 | 0 | 0 |
| 备注 | 我公司废水排放总量为 230.4t/a; 本项目 DA001 排气筒年排放 2400h。 | | |

污染物排放符合环评估算量及环评批复要求。

表八

| 本项目环境检查结果详见下表： | |
|--|---|
| 审批部门审批意见 | 审批意见落实情况 |
| <p>全过程贯彻循环经济理念和清洁生产原则，持续加强生产管理和环境管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p> | <p>有专人负责环保管理和生产管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p> |
| <p>厂区实行“雨污分流”。本项目无工艺废水产生，生活污水达标托运至常州西源污水处理有限公司集中处理；待接管条件成熟后，无条件接管。</p> | <p>本项目厂区内实现“雨污分流”的原则，本项目废水为生活污水；生活污水经化粪池收集后近期托运至常州西源污水处理有限公司处理，远期接管后经市政管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理。</p> <p>验收监测期间，本项目废水拖运处中 pH 值范围，化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的日均值浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1 中 B 级标准。</p> |
| <p>落实《报告表》提出的各项废气防治措施，确保各类废气达标排放。废气排放执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2005）、《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中标准。</p> | <p>本项目废气主要为保压成型过程产生的保压成型废气、打磨修整过程中产生的打磨粉尘。本项目对每台模压机外部使用透明软帘进行封闭，软帘内部设置集气罩对模压成型废气进行收集，收集后进入两级活性炭处理装置进行处理，处理后的废气通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放，未被捕集的废气于车间内无组织排放。打磨工段产生的粉尘经集气罩收集后进入袋式除尘器进行处理，处理后的废气在车间内无组织排放。</p> <p>验收监测期间，本项目 DA001 有组织排放的非甲烷总烃、苯乙烯排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2005）表 5 标准，臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）中表 2 标准。无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2005）表 9 标准，颗粒物周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准，苯乙烯、臭气浓度周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准，厂房门窗外 1m 处非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）中表 A.1 中标准。</p> |
| <p>优选低噪声设备，合理布局生产设备，高噪声设备采取有效的减震、隔声、消声措施，项目厂界噪声须符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2、4 类标准。</p> | <p>本项目的噪声源主要有万能油压机、空气压缩机等。通过合理安排厂区平面布置、选用低噪声生产设备、利用厂房隔声、消声、减振等降噪措施。</p> <p>验收监测期间，本项目南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 2 类标准。</p> |
| <p>严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须按《报告表》及相关文件要求全部安全处置或综合利用。一般固废厂内暂存场所应满足《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。危险废物暂存场所应按国家《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）、《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治</p> | <p>本项目的一般固废主要为塑料边角料、袋式除尘器收集尘、废滤袋、废包装材料、生活垃圾；危险固废包括废液压油、废导热油、废包装桶、废活性炭，含油废抹布手套。</p> <p>其中塑料边角料、袋式除尘器收集尘、废滤袋、废包装材料外售综合利用。生活垃圾，含油废抹布/手套由环卫清运。废液压油、废导热油、废包装桶、废活性炭委托常州大维环境科技有限公司处置。</p> <p>企业设有危险废物堆场一处，位于厂区北侧，面积约 10m²，满足防火、防盗、防扬散的要求，地面满足</p> |

| | |
|--|--|
| <p>治工作的实施意见》（苏环办[2019]327号）的要求设置，防止造成二次污染。</p> | <p>防腐、防渗漏、防流失的要求，各危废分区放置，已规范化设置危险废物标识，配有通讯设备，消防设施，留有观察口，并安装有监控设施。按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设。设有一般固废堆场，位于车间南侧，面积约10m²，满足防风、防雨、防流失的要求，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。</p> |
| <p>落实《报告表》中提出的措施，做好土壤和地下水防治工作。</p> | <p>各污染单元已做好相应的防渗措施，污染物不对地下水环境造成影响。</p> |
| <p>企业应认真做好各项风险防范措施，完善各项管理制度，生产过程应严格操作到位。</p> | <p>有专人负责环保管理和生产管理，从源头减少污染物产生量、排放量。</p> |
| <p>企业应对项目重点环保设施以及项目安全进行安全风险辨识，开展安全评估。</p> | <p>本项目已经通过建设项目安全设施“三同时”评审会。</p> |
| <p>按要求规范化设置各类排污口和标识，按《报告表》提出的环境管理和监测计划实施日常管理与监测。</p> | <p>本验收项目设有排气筒1个，已设置规范化标识牌，满足环评及批复规定的高度，并按要求设置便于采样的监测孔等。</p> |
| <p>严格落实生态环境保护主体责任，你公司应当对《报告表》的内容和结论负责。</p> | <p>我公司对《报告表》的内容和结论负责。</p> |
| <p>项目污染物排放总量核定（单位t/a）如下： （一）水污染物（生活污水，接管量）：污水量1056m³/a。 （二）大气污染物：有组织：颗粒物0.048、VOCs0.071；无组织：颗粒物0.038、VOCs0.037。 （三）固体废物：全部综合利用或安全处置。</p> | <p>项目污染物排放总量核定见表7-8，固体废物：全部综合利用或安全处置。</p> |

表九

1、验收监测结论

1.1、项目概况

常州宝临复合材料制品有限公司（以下简称“宝临公司”）成立于 2006 年 7 月，原址位于常州市天宁区郑陆镇开发区 3 号，于 2021 年 7 月搬迁至常州市新北区罗溪镇机场南路 35 号，租赁常州杰隆工具有限公司工业厂房从事新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目。

宝临公司拟投资 1300 万元租赁常州杰隆工具有限公司厂房 2000 平方米，购置油压机、空气压缩机、数控龙门铣床等主辅设备，预计项目建成后可形成年产新型复合材料制品 5000 吨、半导体照明器件 1 万套的生产规模。由于发展需要，宝临公司实际投资 1000 万元，实际仅租赁常州杰隆工具有限公司现有 3 号楼西部分 972 平方米（含辅房 30m²）闲置工业厂房，购置油压机、机、空气压缩机等主辅设施，目前项目已经部分建成，达到年产新型复合材料制品 5000 吨的生产能力。新型复合材料制品主要以 SMC 和 BMC 复合材料为原料进行模压加工，具有优异的电绝缘性能、机械性能、热稳定性、耐化学防腐性，目前 SMC 和 BMC 复合材料制品的应用范围相当广泛。

该项目于 2021 年 9 月 28 日取得了常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局出具的江苏省投资项目备案证。并于 2021 年 12 月形成年产新型复合材料制品 5000 吨生产能力，半导体照明器件生产项目未开工建设。本次验收为部分验收。

1.2、监测期间工况及气象条件

本项目于 2023 年 9 月 15、16 日、18、19 日监测期间，该公司产品正常生产，天气晴转多云，风速小于 5m/s，符合噪声监测要求。

1.3、废气

本项目废气主要为保压成型过程产生的保压成型废气、打磨修整过程中产生的打磨粉尘。本项目对每台模压机外部使用透明软帘进行封闭，软帘内部设置集气罩对模压成型废气进行收集，收集后进入两级活性炭处理装置进行处理，处理后的废气通过 1 根 15 米高的排气筒 DA001 排放，未被捕集的废气于车间内无组织排放。打磨工段产生的粉尘经集气罩收集后进入袋式除尘器进行处理，处理后的废气在车间内无组织排放。

续表九

验收监测期间,本项目 DA001 有组织排放的非甲烷总烃、苯乙烯排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2005)表 5 标准,臭气浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)中表 2 标准。无组织排放的非甲烷总烃周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2005)表 9 标准,颗粒物周界外浓度最大值符合《大气污染物综合排放标准》(DB32/4041-2021)表 3 标准,苯乙烯、臭气浓度周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表 1 标准,厂房门窗外 1m 处非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB37822-2019)中表 A.1 中标准。

1.4、废水

本项目厂区内实现“雨污分流”的原则,本项目废水为生活污水;生活污水经化粪池收集后近期托运至常州西源污水处理有限公司处理,远期接管后经市政管网接管至常州市江边污水处理厂集中处理。

验收监测期间,本项目废水拖运处中 pH 值范围,化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的日均值浓度均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表 1 中 B 级标准。

1.5、噪声

本项目的噪声源主要主要有万能油压机、空气压缩机等。通过合理安排厂区平面布置、选用低噪声生产设备、利用厂房隔声、消声、减振等降噪措施。

验收监测期间,本项目南、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)表 1 中 2 类标准。

1.6、固废

本项目的一般固废主要为塑料边角料、袋式除尘器收集尘、废滤袋、废包装材料、生活垃圾;危险固废包括废液压油、废导热油、废包装桶、废活性炭,含油废抹布手套。

其中塑料边角料、袋式除尘器收集尘、废滤袋、废包装材料外售综合利用。生活垃圾,含油废抹布/手套由环卫清运。废液压油、废导热油、废包装桶、废活性炭委托常州大维环境科技有限公司处置。

续表九

企业设有危险废物堆场一处，位于厂区北侧，面积约 10m²，满足防火、防盗、防扬散的要求，地面满足防腐、防渗漏、防流失的要求，各危废分区放置，已规范化设置危险废物标识，配有通讯设备，消防设施，留有观察口，并安装有监控设施。按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求建设。设有一般固废堆场，位于车间南侧，面积约 10m²，满足防风、防雨、防流失的要求，符合《一般工业固体废物贮存和填埋 污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

1.7、固定污染源排污登记回执

企业于 2023 年 8 月 18 日变更了固定污染源排污登记回执，登记编号 913204027910652132002Z。

1.8 卫生防护距离

本项目以车间边界外扩 100 米形成的包络区设置为卫生防护距离，目前该范围内无居民等环境敏感点。

1.9、污染物排放总量

本项目厂区废水排放口中的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮的年排放总量均符合环评/批复中的核定量；废气中非甲烷总烃的年排放总量符合环评/批复中的核定量。

总结论：常州宝临复合材料制品有限公司新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目（部分验收），已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；本项目各项污染物均能达标排放，水污染物和大气污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求。

续表九

2、附图

附图 1 项目地理位置图

附图 2 项目卫生防护距离图

附图 3 项目出租方厂房平面布置图

附图 4 项目所在车间平面布置图

3、附件

附件 1 常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局对《新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目环境影响报告表》的审批意见；

附件 2 真实性承诺；

附件 3 主要生产设备及原辅材料清单；

附件 4 本项目实际危废产生情况；

附件 5 验收期间工况；

附件 6 厂房租赁协议；

附件 7 污水拖运证明；

附件 8 危废处置协议；

附件 9 固定污染源排污登记回执；

附件 10 建设项目安全设施“三同时”自行组织评审会签到表；

附件 11 MSDS。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

| | | | | | | | | | | | | | |
|------------------------|----------------|------------------------------------|---------------|---------------|-----------------------|--------------------|----------------------|---------------|------------------|------------------------|--------------|---------------|-----------|
| 建设项目 | 项目名称 | 新型复合材料制品及半导体照明器件生产项目 | | | | 项目代码 | 20193204110401220003 | | 建设地点 | 江苏省常州市新北区罗溪镇机场南路35号 | | | |
| | 行业类别（分类管理名录） | C3062 玻璃纤维增强塑料制品制造，C3975 半导体照明器件制造 | | | | 建设性质 | 新建（迁建） | | | | | | |
| | 设计生产能力 | 新型复合材料制品 5000 吨/年，半导体照明器件 1 万套/年 | | | | 实际生产能力 | 新型复合材料制品 5000 吨/年 | | 环评单位 | 常州常大创业环保科技有限公司 | | | |
| | 环评文件审批机关 | 常州国家高新技术产业开发区（新北区）行政审批局 | | | | 审批文号 | 常新行审环表[2023]162号 | | 环评文件类型 | 报告表 | | | |
| | 开工日期 | 2021 年 9 月 | | | | 竣工日期 | 2021 年 12 月 12 日 | | 排污许可证申领时间 | 2023 年 8 月 18 日 | | | |
| | 环保设施设计单位 | 常州市中康环保设备有限公司 | | | | 环保设施施工单位 | 常州市中康环保设备有限公司 | | 本工程排污许可证编号 | 913204027910652132002Z | | | |
| | 验收单位 | 常州宝临复合材料制品有限公司 | | | | 环保设施监测单位 | 青山绿水（江苏）检验检测有限公司 | | 验收监测时工况 | 正常生产 | | | |
| | 投资总概算（万元） | 1300 | | | | 环保投资总概算（万元） | 100 | | 所占比例（%） | 7.7 | | | |
| | 实际总投资（万元） | 1000 | | | | 实际环保投资（万元） | 100 | | 所占比例（%） | 10 | | | |
| | 废水治理（万元） | / | 废气治理（万元） | / | 噪声治理（万元） | / | 固体废物治理（万元） | / | 绿化及生态（万元） | / | 其他（万元） | / | |
| 新增废水处理设施能力 | / | | | | 新增废气处理设施能力 | / | | 年平均工作时 | 2400h | | | | |
| 运营单位 | 常州宝临复合材料制品有限公司 | | | | 运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码） | 913204027910652132 | | 验收时间 | 2023 年 7 月 | | | | |
| 污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填） | 污染物 | 原有排放量(1) | 本期工程实际排放浓度(2) | 本期工程允许排放浓度(3) | 本期工程产生量(4) | 本期工程自身削减量(5) | 本期工程实际排放量(6) | 本期工程核定排放总量(7) | 本期工程“以新带老”削减量(8) | 全厂实际排放总量(9) | 全厂核定排放总量(10) | 区域平衡替代削减量(11) | 排放增减量(12) |
| | 废水量 | - | - | - | - | - | 230.4 | 384 | - | - | - | - | - |
| | 化学需氧量 | - | - | - | - | - | 0.0399 | 0.1306 | - | - | - | - | - |
| | 悬浮物 | - | - | - | - | - | 0.0119 | 0.0672 | - | - | - | - | - |
| | 氨氮 | - | - | - | - | - | 0.0028 | 0.0115 | - | - | - | - | - |
| | 总磷 | - | - | - | - | - | 0.0003 | 0.0019 | - | - | - | - | - |
| | 总氮 | - | - | - | - | - | 0.0051 | 0.0173 | - | - | - | - | - |
| | 苯乙烯 | - | - | - | - | - | 低于检出限，不进行总量计算 | 0.015 | - | - | - | - | - |
| 非甲烷总烃（含苯乙烯） | - | - | - | - | - | 0.040 | 0.161 | - | - | - | - | - | |

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升